



CONSELHO MUNICIPAL DE HABITAÇÃO DE INTERESSE SOCIAL – CMHIS

Casa dos Conselhos à Rua da Glória, 132, 2º andar Diamantina MG.

E-mail : cmhis2021diamantina@gmail.com – Tel.(38) 3531.7049

ATA CMHIS Nº.001/2021, de 10/02/2021.

ATA DE POSSE DO CONSELHO MUNICIPAL DE HABITAÇÃO E INTERESSE SOCIAL DE DIAMANTINA. MG – CMHIS - GESTÃO DE 2021 A 2023.

Aos 10 (dez) dias do mês de fevereiro de 2021, as 09:00 horas, no Auditório da Universidade Estadual de Minas Gerais – UEMG, situado à Rua da Glória, 394, centro de Diamantina, reunimos para a Cerimônia de posse dos conselheiros nomeados através Decreto Municipal nº. 027, de 18 de janeiro de 2021, publicado no site da PMD, para o mandato de fevereiro de 2021 a fevereiro de 2023, atendendo o disposto na Lei Municipal nº. 3858, de 20 de agosto de 2014. A lista de presença foi registrada através do Livro de Registro do CMHI, nas páginas de número 02 e 03, parte integrante desta ata. A Servidora Kátia Aparecida da Cruz Silva, Gerente de Assuntos Comunitários da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social, iniciou a cerimônia agradecendo a presença de todos informando sobre o Sistema Municipal de Habitação de Interesse Social criado pela lei municipal 3858/ 2014, que integra o Conselho Municipal de Habitação de Interesse Social, como órgão central, constituído também pelo Fundo Municipal de Habitação de Interesse Social e demais Conselhos existentes no âmbito do município que possui atribuições específicas relacionadas às políticas de cunho habitacional e urbano; que tem por objetivo articular, compatibilizar, acompanhar e apoiar a atuação de órgãos e entidades que desempenham ações na área da habitação de interesse social do município de Diamantina. A Mesa foi composta pelo Senhor Alexandre Magno Leite Dias, Vice Prefeito Municipal representando o Senhor Prefeito Juscelino Brasiliano Roque, o Vereador Antônio Aparecido Soares representando a Câmara Municipal de Diamantina e a Senhora Nágila Steffânia Costa, Secretária Municipal de Desenvolvimento Social e Presidente do Conselho Gestor do Fundo Municipal de Interesse Social, que usaram da palavra enfatizando a importante do Conselho no contexto da política habitacional de interesse social no município. Os conselheiros Titulares e Suplentes presentes, assumiram o compromisso de defender, cumprir e fazer cumprir a legislação que rege o funcionamento do Conselho, assinando o termo de posse os representantes de governo: titular Luciana Duarte de Andrade e suplente Luiz Otávio Pereira Souza representantes da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Urbano e Rural; da Secretaria Municipal de Des. Agropecuário e Meio Ambiente titular a Sra. Carla Fernanda de Araújo e suplente Clevison Damião da Silva Ribeiro; da Secretaria Municipal de Desenvolvimento Social a titular a Sra. Nágila Steffânia Costa e suplente a Sra. Roberta Faria de Azevedo Aguiar, os representante da Companhia de Elétrica de Minas Gerais – CEMIG,



CONSELHO MUNICIPAL DE HABITAÇÃO DE INTERESSE SOCIAL – CMHIS

Casa dos Conselhos à Rua da Glória, 132, 2º andar Diamantina MG.

E-mail : cmhis2021diamantina@gmail.com – Tel.(38) 3531.7049

não estavam presentes; os representantes da Companhia de Água e Esgoto de Minas Gerais – COPASA a titular Sra. Jane Oliveira Lima e suplente o Sr. Arnaldo Gomes de Almeida; representantes do Poder Legislativo Municipal, titular o Ver. Antônio Aparecido Soares e Suplente o Ver. Edivan Silva Soares. Os representantes das organizações da Sociedade Civil - MOVIMENTOS POPULARES a titular a Sra. Elisa Maria de Abreu Oliveira, e suplente Sandra Geralda Cruz Bento da Associação Distrital Pró-Desenvolvimento de Extração; Associação dos Aposentados e Pensionistas titular o Sr. Geraldo da Paixão Xavier e suplente Maria de Fátima Figueiredo Ferreira ; representantes da ENTIDADE PROFISSIONAL LIGADA À HABITAÇÃO – sendo o Conselho Regional de Engenharia e Agronomia MG – CREA, titular o Sr. José Marques Souza Santos e suplente Pedro Henrique de Pádua Bruce; REPRESENTANTE DE ASSOCIAÇÃO DE BAIROS - Associação Comunitária Pró-Melhoramento Bairro Rio Grande Titular: Willian Daniel da Silva Suplente: Marta Aparecida Ribeiro; REPRESENTANTE DE ASSOCIAÇÕES RURAIS DO MUNICÍPIO - Conselho Municipal de Desenvolvimento Rural e Sustentável titular o Sr. Odilon da Luz Barbosa e suplente o Sr. Edilson de Almeida; SINDICATO OU ENTIDADE DE CLASSE: Sindicato dos Trab. da Indústria de Construção Civil de Diamantina e Região SINTICOM-DIAMANTINA-MG o titular o Sr. Márcio Sebastião Silva e o suplente o Sr. William Maciel Gonçalves Menezes. A Sra. Nágila esclareceu aos Conselheiros presentes que a Presidência do referido Conselho é exercido pelo Secretário Municipal de Desenvolvimento Social atendendo a Municipal Lei nº3858/2014 e que conta com a participação efetiva de todos os conselheiros. Manifestou sua satisfação em tê-los como parceiros nessa grande tarefa incentivando-os a dar início aos trabalhos do CMHIS o mais breve possível e finalizando agradeceu a presença de todos. Nada mais havendo a ser tratado, eu, Kátia Aparecida da Cruz Silva, Secretária “ad referendum”, lavrei a presente ata, que foi lida e aprovada pelos presentes. Diamantina, 10 de fevereiro de 2021.